

# **КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СХЕМЫ ПРОВЕДЕНИЯ МСИ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ РАЗМЕРА НАПЛЫВА, КООРДИНАТ ДЕФЕКТА, РАЗМЕРА ДЕФЕКТА, КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЛИФА (УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ)**

**П.МСИ.НКСС-533/09-2020**

## **1 Общая информация**

Участнику программы МСИ предоставляются следующие материалы и документы:

- задание на измерение;
- один или несколько образцов для контроля из комплекта (в зависимости от потребностей участника)

По результатам проведения программы МСИ участникам предоставляются:

- свидетельство об участии в МСИ;
- заключение о качестве результатов измерений, полученных участником.

## **2 Конфиденциальность результатов**

В соответствии с критериями аккредитации деятельность провайдера основана на принципах конфиденциальности. Результаты испытаний, идентификационный номер участника являются исключительной собственностью лабораторий, строго конфиденциальной информацией, известной только заказчику программы проверки квалификации, самому участнику, а также ограниченному кругу лиц-сотрудников Провайдера МСИ

Свидетельство об участии в МСИ и заключение о качестве результатов измерений высылаются почтой непосредственно участникам.

Отчет о проведении МСИ размещается провайдером на своем сайте по адресу [www.bochvar.ru](http://www.bochvar.ru) и ФГИС Росаккредитации.

Информация о факте участия в МСИ аккредитованных лиц представляется в Федеральную службу по аккредитации, в соответствии с требованиями приказа Минэкономразвития №329 от 30.05.2014.

## **3 Предполагаемые участники МСИ**

Лаборатории, занимающиеся неразрушающими методами контроля.

## **4 Образец для контроля**

В качестве образцов для контроля при проведении МСИ используется комплект специально изготовленных испытательных образцов из конструкционной и высоколегированной сталей

## 5 Определяемые показатели

Объект измерения	Определяемая характеристика	Метод измерений (испытаний)	Диапазон измерений
Углеродистая сталь	Размер наплыва	Ультразвуковая толщинометрия	От 1 до 10 мм
	Координаты дефекта, эквивалентная площадь	Ультразвуковой контроль	-
Высоколегированная сталь	Координаты дефекта, размеры дефекта	Радиографический контроль	-
	Геометрические размеры дефекта, качество изготовления шлица	металлография	-

## 6 Рассылка образцов

Для реализации программы изготовлен один комплект образцов и выбрана последовательная схема рассылки ОК лабораториям-участникам МСИ. Образцы предоставляются участникам на ограниченный срок, указанный в задании на измерение. После проведения измерений ОК должны быть возвращены Провайдеру МСИ

## 7 Оценка результатов

Качество результатов измерений, полученных участниками МСИ, оценивают в соответствии с ГОСТ ISO/IEC 17043-2013 и ГОСТ Р 50779.60-2017 (ИСО 13528:2015) по Z-индексу.

## 8 Правила рассмотрения жалоб и апелляций

Правила рассмотрения жалоб и апелляций участников МСИ изложены на сайте <http://bochvar.ru/nauchnye-napravleniya/m-s-i/>.